3D 全景拼接调试说明

- 一、调校工具准备及注意事项:
- 1. 标定布;前后尺寸4x1.2m;左右1.2x1.6m;(手动拼接左右标定布可以不用)
- 2. 卷尺 2~4 把: 量程可测量 7.5M (含) 以上
- 3. 场地要求:长12米/宽6米以上空旷且地面要相对平衡(不能在斜坡,地面不平地方)
- 4. 环境要求:日常亮度调节为最佳,地面有水会影响拼接
- 调试要求: 在较准移动光标点步骤时, 车上人员适合 1-2人为最佳, 且较正过程中人员不要上下车(上下车时, 车内重量改变, 汽车会上下沉浮, 描点会有很大误差)
- 二、较正流程说明

首先标定布按要求摆放 ightarrow记录对应的尺寸参数 ightarrow 输入车辆参数 ightarrow 选择标定布 ightarrow 开始描点 ightarrow 一键拼接 ightarrow 完成

- 三、手动拼接流程
- 前、后标定布需与车平行;前(后)调试布到车头(尾)距离以屏幕能看完整调试布为基准;调试布和摄像头看 到布的边缘越近盲区就越小;(如图)
 - 注意: 前视、后视一定要看到靠近汽车方向调试布边缘;





- 2. 摄像头安装时图像应与车身平行,以刚看到车身为基准;左右摄像头安装角度尽量保持一致;
 - 左、右摄像头需看到前后标定布黑色方块;左右标定布也可不用,或用来做参考; (如图)



3. 前、后标定布必须和车头平行(尺卷数据仅供参考,实际参数需要测量);且标定布正中间必须在车辆正中间;











4. 车长、车宽的测量 (如图)





5. 精准数据测量:车高、轴距、前轮距、后悬等参数测量; (如图)



6. 全景拼接

1.进入全景画面—>2.设置"图标"—>3.版本号(连续点击5次)—>4.拼接—>5.选择手动拼接标定布—>6.输入车辆参数—>7.输入测量数据(车长、车宽等辅助参数)—>8.选择摄像头类型—>9.镜头标定—>10.前视选点后视选点—>11.左视选点—>12.右视选点—>13.保存—>14.开始拼接——>15.保存退出





四、自动拼接

1. 标题 1、标题 2、标题 3、标题 4、标题 5、标题 6、与手动拼接相同;

7. 全景拼接

1.进入全景画面—>2.设置"图标"—>3.版本号(连续点击5次)—>4.拼接—>5.选择自动拼接标定布—>6.输入车辆参数—>7.输入测量数据(车长、车宽等辅助参数)—>8.选择摄像头类型—>9.开始拼接——>10.保存退出





















五、初级微调

初级微调:即"手动拼接"或"自动拼接"拼接完成后,画面出现轻微扭曲或者变形,都可通过以下方式(如图)进行微调解决;

1. 第一种: "自动拼接"画面混乱 (前、后、左、右)都可按此方法进行;



 第二种:前后画面 显示标定布左右角轻微变形;请记住一点:标定布画面向上 或向 下 变形,可把相应的坐标点 往相同的方向移动 1~2 个像素点;(如图)





3. 第三种: 左右画面变形微调;如果左右向下倾斜, 可以移动相对应的光标向右移动 1~2 个像素点;





六、高级微调

高级微调:即"手动拼接"或"自动拼接"拼接完成后,画面出现弯曲或者错缝,都可通过以下方式(如图)进行微调解决。

 弯曲有弧度:前、后、左、右画面弯曲有弧度,可以通过"纵向"数值大小来调节;(如图)左视弯曲通过调整 纵向进行调节;



		左 视 中心点调节			纵向数值调整后			
	1	提示:长按OK可以切到相应的视角 线凹或凸调节纵向值 错位调节横向值						
			纵向	<	354	>		
			横向	<	641	>		
		左拼接缝			右拼接缝			
		左旋	右旋		左旋	右旋		
		左移	右移		左移	右移		
⑤ 退出	上一个	返回		」 低	保存并退出			

 不平行:前、后、左、右画面不平行,可以通过"横向"数值大小来调节,(如图)左视不水平通过调整横向进 行调节调节;

		左 视 中心点调节 横向数值调整				修前		
	T	提示:长按OK可以切到相应的视角 线凹或凸调节纵向值 错位调节横向值						
			纵向	<	354	>		
			横向	<	599	>		
		左拼接缝		_	右拼接缝			
		左旋	右旋		左旋	右旋		
		左移	右移		左移	右移		
 ⑤ 退出 	上一个	<u>(</u>)	反回	保存	字并退出			



- 错缝:当左前、右前、左后、右后、拼接缝有错位时,可以通过"左拼接缝和右拼接缝中的左移和右移进行调节;(如图)左前有错缝,通过左拼接接缝的右移进行调节;
 - 注: 错缝调节只能调整前后两块布的图像, 调整前需要先选择前视或后视;

		左视 中心点调节			调整前		
		提示:长按OK可以切到相应的视角 线凹或凸调节纵向值 错位调节横向值					
			纵向	<	354		
			横向	<	641	>	
		左拼	接缝		右拼	接缝	
		左旋	右旋		左旋	右旋	
		左移	右移		左移	右移	
⑤退出	上一个		返回	保	存并退出		



4. 喇叭式:当拼接缝缝前视或后视出现像喇叭式歪曲,可通过"左拼接缝或右拼接缝缝的左旋或右旋"进行调整;(如图)左前出现喇叭式歪曲,通过左拼接缝右旋进行调整;



		前视中心。				调整后	
		提示:长按OK可以切到相应的视角 线凹或凸调节纵向值 错位调节横向值					
			纵向	<	363	>	
			横向	<	647	>	
		左拼接缝			右拼接缝		
		左旋	右旋		左旋	右旋	
		左移	右移		左移	右移	
⑤ 退出	个		返回		呆存并退出		